



LINEA VETROCAMERA AUTOMATICA H 1600/2000/2500/3250 mm
AUTOMATIC INSULATING GLASS LINE H 1600/2000/2500/3250 mm



DATI TECNICI TECHNICAL DETAILS	H1600	H2000	H2500	H3250
Capacità produttiva (1 pannello/secondi) / Productivity (1 panel/seconds)	45 (30 con spalliera alta velocità/ with high speed bar)	45 (30 con spalliera alta velocità/ with high speed bar)	45 (30 con spalliera alta velocità/ with high speed bar)	45 (30 con spalliera alta velocità/ with high speed bar)
Dimensioni min. vetro Min. glass sizes	180 x 400 mm	180 x 400 mm	180 x 400 mm	180 x 400 mm
Dimensioni max vetro Max glass sizes	1610 x 4000 mm	2010 x 4000 mm	2510 x 4000 mm	3220 x 6000 mm
Spessori vetro Glass thickness	Inside washer: 3-18 mm (3-40 mm con apertura motorizzata/with motorized opening) Inside press: any thickness	Inside washer: 3-18 mm (3-40 mm con apertura motorizzata/with motorized opening) Inside press: any thickness	Inside washer: 3-18 mm (3-40 mm con apertura motorizzata/with motorized opening) Inside press: any thickness	Inside washer: 3-18 mm (3-40 mm con apertura motorizzata/with motorized opening) Inside press: any thickness
Peso totale/ Total Weight	4700 Kg	5300 Kg	6200 Kg	8200 Kg
Potenza installata Installed power	22 Kw	24 Kw	31 Kw	43 Kw

LINEA VETROCAMERA AUTOMATICA H 1600/2000/2500/3250 mm

- Linea completamente automatica con PLC industriale e software di programmazione dedicato che controlla tutta la linea e ottimizza tutte le fasi di lavorazione ed i consumi, garantendo un risparmio energetico.
- Sistema di autodiagnostica che individua e segnala eventuali anomalie o rotture del macchinario, visualizzando il punto preciso del guasto in maniera immediata (permettendo una più rapida e semplice risoluzione del problema).
- Tele-assistenza, attraverso un modem e una scheda montata sul PLC della linea si può collegare la macchina ai PC del ns. ufficio tecnico in modo da avere un'assistenza immediata, evitando dispendiosi fermi macchina.
- Lavatrice con struttura totalmente in acciaio inox (con spessore 3 mm), sia all'interno che all'esterno.
- Il modulo prelavaggio, tramite getti ad alta pressione, rimuove dalla superficie della lastra una grande quantità di sporco ancor prima dell'azione delle spazzole; il prelavaggio avviene in una sezione separata inserita prima delle spazzole (con vasca in acciaio inox indipendente), ciò mantiene pulita la sezione spazzole per un lavaggio efficiente nel tempo.
- Spalliera barra di riferimento con barra altezza vetro che si muove su/giù a seconda delle dimensioni del vetro (rilevate all'ingresso della spalliera); il vetro si appoggia solo sul bordo superiore e inferiore, offrendo una visuale completa della lastra senza ombreggiature o interferenze e permettendo un perfetto controllo della pulizia del vetro, grazie alle lampade al neon e al fondo scuro della spalliera.
- Spalliera alta velocità con motore a inverter indipendente, con funzione di parcheggio per aumentare la produzione (1 pannello 0,7 mq/ 30 secondi).
- Accoppiatore/presa a piani automatico; accoppiamento di alta qualità e al decimo di millimetro, grazie al prelievo del primo vetro tramite sistema cuscino ad aria/ventose e grazie alla squadratura-livellamento dei vetri tramite battuta meccanica; pressatura ad alta precisione grazie alla pressa a piani motorizzata con motore BRUSHLESS, che lavora mediante forza elettrica, ciò garantisce una pressatura perfetta e calibrata in ogni punto del vetro.

AUTOMATIC INSULATING GLASS LINE H1600/2000/2500/3250 mm

- Fully automatic line with industrial PLC, programmed with specific software, that controls the whole line, drives all movements, checks all functions, optimizes working phases and consumptions, to guarantee energy saving.
- Self-diagnosis system, that alerts if there is a trouble and shows precise position of breakage, so troubleshooting is easy and fast.
- Tele-assistance, through modem installed inside board panel, that links machine PLC to personal computers in our factory, in this way we can supply an immediate technical support.
- Washer totally stainless steel made (with thickness 3 mm), external and internal frame.
- Pre-washing section, through high pressure jets, takes off from glass surface a quantity of dirty before brushes action; pre-washing carries out in a section separated by washer body section and by washer brushes (with a individual stainless steel tank); this keeps clean washing machine body to have a perfect washing as time goes by.
- Reference bar section with bar that moves up and down according to glass sizes (checked at the entry of the bed); glass sheet leans only on up and low part, in this way and through neon lamps it's possible to have a perfect cleaning check on glass sheet surface.
- High speed bar with specific motoreducer and inverter to park glass sheets and to increase productivity (1 panel 0,7 mq/ 30 seconds).
- Automatic panel coupling/pressing section; high quality coupling, with tolerance to the tenth of a millimetre, through air-suction cups system that takes first glass, and through mechanical stop system that makes glass sheets leveling-squaring; high quality pressing through motorized panels press with BRUSHLESS motor, that works with electric power, to guarantee perfect pressing on all glass surface.

Grafiche San Vito (TV) - Tel. 0422 445787



LAVATRICE VERTICALE AUTOMATICA H 1600/2000/2500/3250 mm

- Lavatrice completamente in acciaio inox.
- Stazione di lavaggio con tre coppie di spazzole in nylon (Ø 200 mm), tre/quattro (con modulo prelavaggio) vasche in acciaio inox, complete di pompe e filtri, con sistema di ricircolo; resistenza per scaldare l'acqua sulla prima vasca.
- Sistema di asciugatura con elettro-ventilatore ad alta pressione e con 2 lame d'aria per garantire un perfetto grado di asciugatura; box di ventilazione, dietro il corpo macchina, coibentato con materiale fonoassorbente per ridurre la rumorosità.
- Tutti i motori (traino, spazzole, apertura) si trovano nella parte superiore per evitare ogni possibile perdita d'acqua.
- Apertura motorizzata per la lavorazione di spessori fino a 40 mm, la parte anteriore interna della macchina (rulli di trasporto, spazzole e soffianti), si sposta in avanti/indietro a seconda dello spessore del vetro impostato (o automaticamente in caso di lettura automatica dello spessore), grazie a questo sistema il lavaggio e l'asciugatura sono perfetti per qualsiasi spessore di vetro lavorato.
- Con barra a lampada infrarossi, per asciugare anche le più piccole gocce di umidità.
- Con barra antistatica, per attirare eventuali particelle di polvere rimaste sulla superficie del vetro, in modo da garantire un perfetto grado di pulizia.
- Con sistema per la lavorazione del vetro B.E. o soft coated glass, e rilevazione automatica dello stesso, con software di gestione specifico.

AUTOMATIC VERTICAL WASHER H1600/2000/2500/3250 mm

- Washer totally stainless steel made.
- Washing station with three pairs of brushes (Ø 200 mm), three/four (with pre-washing section) stainless steel tanks with pumps, filter and recirculate system; resistance to heat water on first tank.
- Drying station with high pressure fan and with two air knives, to have a perfect drying; ventilation box, behind the washer, soundproofed with sound absorbent material to reduce noisiness.
- All motors (brushes, transport rolls, opening system) are positioned on upper part to avoid any water leaking.
- Motorized opening system to work glass thickness up to 40 mm, the internal front part of washer (brushes, rolls and air-knives) goes ahead/back according to glass thickness size, that is set, or automatically if there is automatic glass thickness check and adjustment, to have a perfect washing and drying.
- With infrared lamp bar, to remove the smallest humidity drop.
- With anti-static bar, to attract the dust particles stuck on glass surface to guarantee the best cleaning.
- Device for Low- emissivity and soft coated glass treatment, with specific software and automatic checking to control low-e. glass side.



ACCOPIATORE PRESSA A PIANI MOTORIZZATA H 1600/2000/2500/3250 mm

- Spalliera barra di riferimento con due barre (una verticale e una orizzontale), dotate di appositi piedini di riferimento che escono automaticamente tramite sistema pneumatico, aiutano l'operatore a posizionare il canalino in maniera veloce e precisa, dandogli dei riferimenti fissi; barre piedini di riferimento regolabili da 0 a 50 mm, per regolare la distanza (sia in orizzontale che in verticale) tra il bordo del canalino ed il bordo del vetro.
- L'accoppiamento e la pressatura delle lastre avviene all'interno dell'accoppiatore pressa a piani; esso è costituito da due piani, uno fisso posto dietro ed uno mobile posto davanti, quest'ultimo avanza e retrocede attraverso un sistema di cinghie dentate, viti a ricircolo di sfere, guide e pattini, il tutto comandato da un motore tipo BRUSHLESS.
- Accoppiamento automatico tramite sistema cuscino ad aria e ventose: i vetri vengono trasportati su rulli in gomma antitaglio, trainati tramite motoriduttore, il primo vetro viene prelevato attraverso l'azione di speciali ventose disposte su tutta la superficie del piano anteriore dell'accoppiatore, nella parte posteriore il vetro non ha superfici d'appoggio fisiche ma viene mantenuto in equilibrio tramite un cuscino d'aria generato da un ventilatore apposito, questo sistema permette di mantenere pulita la parte interna della lastra che verrà poi accoppiata alla seconda.
- Possibilità di lavorare doppio/triplo vetro con qualsiasi spessore.
- Possibilità di lavorare vetro strutturale sfalsato con regolazione e aggiustamento automatico da 0 a 100 mm.
- Tavolo ribaltabile basculante uscita pressa tramite cilindri e centrale oleodinamica.

MOTORIZED PANELS COUPLER/PRESS H 1600/2000/2500/3250 mm

- Reference bar section with two bars (one vertical and one horizontal), with specific roll bearings, help worker to position spacer frame, giving to him fixed reference points where put spacer frame; in this way spacer frame positioning is very fast and exact; device to adjust distance between glass edge and spacer frame edge, from 0 to 50 mm on vertical and horizontal side, through regulation of the bars (one vertical and one horizontal)
- Automatic coupling system that takes the first glass sheet through cushion of air and suction cups (this device keeps clean the internal side of the glass sheet that will be coupled with the second glass sheet, to have a product of excellent quality).
- Glass sheets are pressed inside the motorized panel press; this section is made of two panels, one behind fixed and one front mobile; mobile frame goes forward and back through screw, belt system with teeth, rails and sliding block, driving with a BRUSHLESS motor.
- Device for double/triple glazing panels with any thickness.
- Device for structural glazing, with automatic checking and adjustment for sizes from 0 to 100 mm.
- Tilting table at the exit of press section, tilting system works through cylinder and oleodynamic movement.



MODULO
PRELAVAGGIO /
PRE-WASHING
SECTION



PANNELLO
DI CONTROLLO /
CONTROL PANEL



BARRA DI RIFERIMENTO
CON PIEDINI
POSIZIONAMENTO CANALINO /
REFERENCE BAR WITH
BEARINGS FOR SPACER
FRAME POSITIONING



INTERNO
ACCOPIATORE
PRESSA A PIANI /
INSIDE COUPLING
PRESSING SECTION